

دراسة جدوى مشروع ورشة صيانة سيارات



www.nouha.net



+213-770-201-652 / +213 043 56 44 89



TLEMEN – ELKIFFEN (les amandines)

دراسة جدوى مشروع إعادة تدوير البلاستيك ، إن إعادة تدوير البلاستيك من أهم وأفضل المشاريع، ونسبة الأرباح العائدة منه عالية جداً، لإن البلاستيك يستخدم في كل شيء مثل عبوات المياه وزجاجات الأدوية، وأشياء أخرى، ولأنه صحي ولا يسبب أي أضرار على الانسان والبيئة، ولكن مخلفات البلاستيك لها أضرار وخيمة، لهذا قبل البدء في تنفيذ مشروع إعادة تدوير البلاستيك لابد من دراسة المشروع والتخطيط السليم له.



اختيار موقع لإقامة مشروع تدوير البلاستيك

قبل البدء في تنفيذ مشروع إعادة تدوير البلاستيك لابد من دراسة المشروع والتخطيط السليم، فلا بد من اختيار الموقع الذي سيقام عليه المشروع، كما يشترط أن يكون في أماكن لا تكتظ بالسكان حتى لا يسبب الدخان أي أضرار صحية على المواطنين، بالتالي يتم إقامة المشروع وسط المصانع المترامية بعيداً عن السكان والأراضي الزراعية، كما أن اختيار إقامة المشروع في الأماكن الصناعية له عدة فوائد كما يجب أن يكون على أرض واسعة، فلا بد أن تكون فكلما كانت مساحة الأرض أكبر كان أفضل حتى يتم تخزين مخلفات البلاستيك، ولا بد عند بناء المصنع أن يكون مصمم من الخرسان حتى يتم تثبيت الآلات التي سوف تستخدم في تدوير البلاستيك عليه، أيضاً لابد من التأكد أن هناك تهوية جيدة صناعية وطبيعية، للحفاظ على صحة العمال والتخلص من رائحة البلاستيك، ولا بد من التأكد بوجود مصارف للصرف الصحي، ومن وجود مصادر للطاقة لتشغيل الآلات المستخدمة في إعادة تدوير البلاستيك.



حتى تتمكن من تشغيل مشروع إعادة تدوير البلاستيك بشكل جيد فلا بد من توفير أيادي عاملة متميزة حتى تتمكن من الحصول على مردود جيد ولا يتم استهلاك معدات المشروع بشكل سريع، مما قد يترتب عليه خسائر فادحة للمشروع، والعمالة اللازمة للمشروع هي كالتالي:

✓ أربعة عمال لتشغيل ماكينة الفرم ويشترط أن يكون لديهم خبرة سابقة ومهارة التعامل مع الماكينة.

✓ ستة عمال لتشغيل ماكينة إعادة تدوير البلاستيك والعمل على أحواض الغسيل والتجفيف والتبريد وتعبئة منتجات البلاستيك النهائية.

✓ مدير عام للمشروع ويفضل أن يكون صاحب المشروع لو كان لديه خبرة بالسوق وإدارة المشروع أو يمكنه الاستعانة بمدير آخر في حال كان لا يمتلك الخبرة التي تؤهله لذلك.

✓ مشرف على العمال لمتابعتهم أثناء العمل.

مراحل إعادة تدوير البلاستيك

يمر البلاستيك المستعمل بعدة مراحل أساسية عند إعادة تدويره والتي من أهمها ما يلي:

• المرحلة الأولى: يتم فيها غمر وتجفيف البلاستيك المستعمل في أحواض بها مياه مخلوطة بمنظفات معينة وصابون سائل، وذلك للتخلص من أي أوساخ عالقة بها كالزيت وغيرها.

• المرحلة الثانية: يتم فيها تجفيف البلاستيك في أحواض خاصة بالتجفيف.

• المرحلة الثالثة: والتي يتم فيها فرم البلاستيك وتحويله لقطع صغيرة جداً لا يزيد حجمها عن 3 مم.

• المرحلة الرابعة: يتم فيها صهر قطع البلاستيك الصغيرة داخل الحاقن الحلزوني، ثم إعادة تشكيلها من جديد عن طريق ضغطها.

• المرحلة الخامسة: يتم فيها تبريد البلاستيك وذلك بوضع قطع البلاستيك المشكلة في أحواض مياه لتبريدها.

• المرحلة السادسة: يتم فيها تعبئة المنتجات البلاستيكية وتغليفها باستخدام الأشرطة والأغلفة البلاستيكية الشفافة.

طرق التسويق لمشروع إعادة تدوير البلاستيك

هناك العديد من الطرق التي يمكن إتباعها للتسويق للمشروع حيث تعد عملية التسويق من أهم خطوات نجاح المشروع، ومن أهم هذه الطرق ما يلي:

- توريد المنتجات لمحلات الديكور وكماليات الأثاث والأدوات الكهربائية.
- التسويق لمنتجات المصنع في المعارض والأسواق الدولية التي تنظمها الدولة.
- التعاقد مع تجار قطع الغيار البلاستيكية لتوريد المنتجات لهم.
- التسويق عبر الإنترنت.